

Korby

Żeliwo

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **F**: z rękojeścią stałą, nieobrotową
- Typ **D**: z rękojeścią obrotową

Korpus

Żeliwo (GGG)

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
czarny, wykończony na mat
- Piasta obrabiana

Rękojeść stała (nieobrotowa) DIN 39 (patrz strona 565) dla typu F

Stal

Ocynkowana, pasywacja niebieska

Rękojeść obrotowa DIN 98 (patrz strona 579) dla typu D

Stal

Ocynkowana, pasywacja niebieska

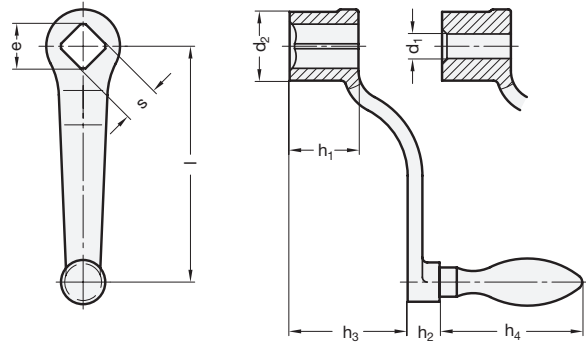


INFORMACJE

Otwory w piastach d_1 wykonane w tolerancji H7, nie są uwzględnione w normie DIN.

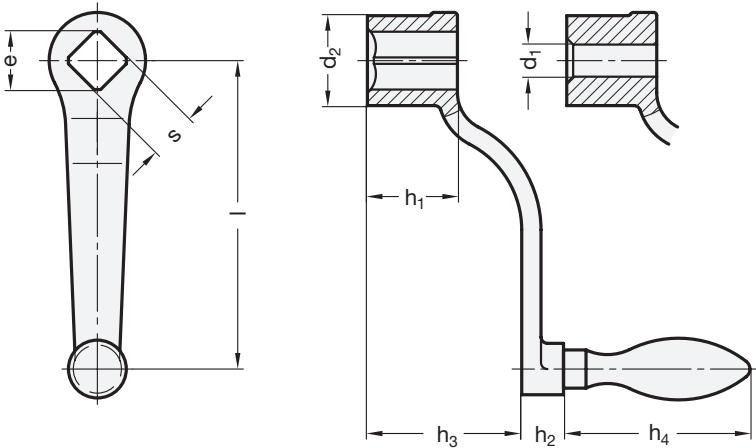
DANE TECHNICZNE

- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- Przekrój kwadratowy DIN 79 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



DIN 468-F

Oznaczenie	Długość l	s H11 Kwadratowy	e min.	d1 H7 Otwór	d2	h1	h2	h3 ≈	h4 ≈	Ø Rękojeści	⚖
DIN 468-63-V10-F	63	V 10	13.1	-	20	20	11	32	50	16	114
DIN 468-80-B8-F	80	-	-	B 8	24	24	13	38	56	18	195
DIN 468-80-V10-F	80	V 10	13.1	-	24	24	13	38	56	18	150
DIN 468-80-V12-F	80	V 12	16.1	-	24	24	13	38	56	18	173
DIN 468-100-B10-F	100	-	-	B 10	28	28	13	48	64	20	293
DIN 468-100-V12-F	100	V 12	16.1	-	28	28	13	48	64	20	260
DIN 468-100-V14-F	100	V 14	18.1	-	28	28	13	48	64	20	268
DIN 468-125-B10-F	125	-	-	B 10	34	34	14	55	72	22	463
DIN 468-125-V14-F	125	V 14	18.1	-	34	34	14	55	72	22	434
DIN 468-125-V17-F	125	V 17	22.2	-	34	34	14	55	72	22	413
DIN 468-160-B14-F	160	-	-	B 14	38	38	14	65	80	25	697
DIN 468-160-V17-F	160	V 17	-	-	38	38	14	65	80	25	700
DIN 468-160-V19-F	160	V 19	25.2	-	38	38	14	65	80	25	650
DIN 468-200-B17-F	200	-	-	B 17	44	44	21	78	90	28	1043
DIN 468-200-V19-F	200	V 19	25.2	-	44	44	21	78	90	28	999
DIN 468-200-V22-F	200	V 22	28.2	-	44	44	21	78	90	28	1000
DIN 468-250-B17-F	250	-	-	B 17	48	48	21	90	100	32	1517
DIN 468-250-V22-F	250	V 22	28.2	-	48	48	21	90	100	32	1427
DIN 468-250-V24-F	250	V 24	32.2	-	48	48	21	90	100	32	1374
DIN 468-315-B20-F	315	-	-	B 20	54	54	26	105	112	36	2298
DIN 468-315-V24-F	315	V 24	32.2	-	54	54	26	105	112	36	2123
DIN 468-315-V27-F	315	V 27	36.2	-	54	54	26	105	112	36	2047



DIN 468-D

Oznaczenie	Długość l	s H11 Kwadratowy	e min.	d1 H7 Otwór	d2	h1	h2	h3 ≈	h4 ≈	Ø Rękojeści	⚖
DIN 468-63-V10-D	63	V 10	13.1	-	20	20	11	32	54.5	16	114
DIN 468-80-B8-D	80	-	-	B 8	24	24	13	38	61	18	195
DIN 468-80-V10-D	80	V 10	13.1	-	24	24	13	38	61	18	150
DIN 468-80-V12-D	80	V 12	16.1	-	24	24	13	38	61	18	173
DIN 468-100-B10-D	100	-	-	B 10	28	28	13	48	67	20	293
DIN 468-100-V12-D	100	V 12	16.1	-	28	28	13	48	67	20	260
DIN 468-100-V14-D	100	V 14	18.1	-	28	28	13	48	67	20	268
DIN 468-125-B10-D	125	-	-	B 10	34	34	14	55	76	22	463
DIN 468-125-V14-D	125	V 14	18.1	-	34	34	14	55	76	22	434
DIN 468-125-V17-D	125	V 17	22.2	-	34	34	14	55	76	22	413
DIN 468-160-B14-D	160	-	-	B 14	38	38	14	65	83	25	697
DIN 468-160-V17-D	160	V 17	-	-	38	38	14	65	83	25	700
DIN 468-160-V19-D	160	V 19	25.2	-	38	38	14	65	83	25	650
DIN 468-200-B17-D	200	-	-	B 17	44	44	21	78	96.5	28	1043
DIN 468-200-V19-D	200	V 19	25.2	-	44	44	21	78	96.5	28	999
DIN 468-200-V22-D	200	V 22	28.2	-	44	44	21	78	96.5	28	1000
DIN 468-250-B17-D	250	-	-	B 17	48	48	21	90	105.5	32	1517
DIN 468-250-V22-D	250	V 22	28.2	-	48	48	21	90	105.5	32	1427
DIN 468-250-V24-D	250	V 24	32.2	-	48	48	21	90	105.5	32	1374
DIN 468-315-B20-D	315	-	-	B 20	54	54	26	105	117	36	2298
DIN 468-315-V24-D	315	V 24	32.2	-	54	54	26	105	117	36	2123
DIN 468-315-V27-D	315	V 27	36.2	-	54	54	26	105	117	36	2047

